

Požadovaný technický standard

A) Pro celé technologické mycí centrum jako jeden funkční celek – mycí centrum/umývárna nádobí

a) Uchazeč navrhne zařízení mycí technologie včetně technologie na likvidaci odpadu a podlahové vpusti splňující níže uvedené požadavky a zakreslí je do půdorysu umývárny odst. G) Půdorys umývárny. Do návrhu uchazeč zapracuje stávající používanou technologii, a to myčku skla Electrolux a leštičku příborů SH 7000.

b) Návrh uchazeče musí zohlednit a respektovat sběr a transport použitého nádobí do umývárny pomocí řemenového pásu viz. odst. D.

c) Výkon celého mycího centra musí být minimálně 900 setů používaného nádobí /hod. provozu, tj. minimálně 15 podnosů/min. Doba provozu bez přerušení je minimálně 3 hodiny, kdy není možné provádět jakoukoli údržbu nebo čištění mycího stroje. V mycím stroji dojde k předmytí, umytí, opláchnutí a usušení. Na konci provozu musí být veškeré nádobí (celý set) čisté, tj. bez viditelných zbytků pokrmu včetně zaschlých okrajů, bez mastnoty, pohmatově hladké, pohledově lesklé, bez zbytků mycího prostředku Pro tento účel je stanoveno, že jeden set nádobí se skládá z:

- Podnos z polyesteru se skelnými vlákny 32 x 53 cm
- talíř porcelán průměr 25 cm
- miska porcelán průměr 12 cm
- miska sklo průměr 11 cm
- příbor nerez (3 ks).

d) Zakládání podnosů a příborů do mycího centra bude prováděno bezobslužně.

Příbory budou z podnosů automaticky sbírány a ukládány na průběžný mycí pás v mycím automatu na příbory a po mytí automaticky sbírány do koše k tomu určenému.

Podnosy budou bez zásahu obsluhy zasouvány do průběžného mycího automatu a po mytí a usušení budou automaticky stohovány na plošinovém voze bez zásahu obsluhy, který po naplnění bude možné za provozu myčky (tj. bez nutnosti zastavení mycího automatu) obsluhou vyměnit. Vozíky pro podnosy v počtu 4 ks (kapacita 1 vozíku je 200 ks podnosů +/- 10%) jsou předmětem dodávky.

Zakládání ostatních částí setu nádobí, tj. talířů a misek bude obslužné, tj. pomocí obsluhujícího personálu, který bude ukládat nádobí na pás průběžného obslužného automatu a po mytí a usušení bude na konci ručně odebírán. Veškeré nádobí musí být ve vzpřímené šikmé stabilní poloze, aby z něj vytékala mycí lázeň, vč. schopnosti snadného vkládání a vyzvedávání z pásu.

e) Účastník doloží kapacitní výpočet mycího centra, prokazující splnění minimální požadované kapacity/výkonu a vhodnosti pro mytí předloženého setu nádobí, a to certifikátem od výrobce. Tento dokument je součástí nabídky. Nesplnění této podmínky bude hodnoceno jako nekompletnost nabídky vedoucí k vyřazení nabídky.

f) Účastník doloží jako součást nabídky vzorek pásu (v měřítku 1:1 v reálném provedení a v max. délce do 1 bm) myčky pro ukládání nádobí (tj. pro používaný set vyjma tácu a příborů). Vzorek pásu bude sloužit k prověření:

- Požadovaných parametrů a vlastností pásu tj., že pás je vhodný pro uložení všech druhů používaného nádobí
- Výpočet a vzorek pásu jsou závaznou podmínkou a součástí nabídky. Jejich nepředložení bude hodnoceno jako nekompletnost nabídky a takováto nabídka

bude vyřazena z hodnocení.

g) Prostor pro obsluhu mycího centra:

Zadavatel požaduje, aby při návrhu mycího centra účastník zajistil a prokázal minimální požadovaný prostor pro řádnou obsluhu při mytí a čištění celého zařízení zakreslením a okótováním.

- Za tímto účelem je požadováno, aby minimální šíře průchodu mezi zařízeními (nebo zařízením a stěnou umývárny kde **nepracuje** obsluha, tj. kde pouze prochází) byla min. 800 mm a dále, aby šíře pracovního místa mezi zařízeními (a to i stávajícími, jež jsou vyobrazeny na půdorysu umývárny odst. G) Půdorys umývárny nebo stěnou (při obsluze eventuálně i při čištění zařízení) byla minimálně 1500 mm.
- Dále pak zadavatel požaduje, aby čela výjezdů (čistá část) obslužného i bezobslužného zařízení byla od vnitřní stěny umývárny s dvoukřídlovými dveřmi vzdálena minimálně 1700 mm.
- Všechny tyto požadované odstupy (průchody) s ohledem na navrhované mycí centrum zakreslí a okótuje účastník do svého půdorysu navrhovaného mycího centra a současně vyznačí, kde předpokládá a určuje pouze průchod a kde pracovní místo pro obsluhu a čištění zařízení.
- Nesplnění výše uvedených požadavků bude hodnoceno jako neúplnost a taková nabídka bude vyřazena z hodnocení.

B) Pro obslužné zařízení – část mycího centra (mytí talířů a misek) zadavatel požaduje:

- Min. rychlost pásu 1,65 bm/min. při splnění podmínky dvě minuty kontaktní čas v aktivní mycí zóně dle DIN 10534.
- Min. 4 aktivní mycí tanky s rameny v blocích, vyjímatelné obsluhou bez použití náradí.
- Předmycí tank minimální délky 800 mm s minimálně třemi dolními a třemi horními mycími rameny v blocích
- Vícenásobná (tři a více) filtrace mycí lázně včetně rekuperace z výstupního vzduchu, koncepce bez chladiwa – ekologické provedení, bez nutnosti přímého napojení na VZT objektu.
- Dvojnásobný oplach (tj. dva vzájemně nezávislé tlakové okruhy – z boileru a z tanku).
- Připoj pouze na SUV změkčenou 0 - 3,0 °dH.
- Bez dávkovačů detergentů.
- Včetně sušící zóny s vlastním ventilátorem a topným registrem o celkové délce 1400 mm (+/-10 %)
- Délka volného pásu na výjezdu minimálně 1000 mm.
- Ovládání včetně dotykového barevného displeje zobrazujícího provozní hodnoty stroje s ukládáním do paměti min. po dobu 10 dnů, a to s možností jejich bezkontaktního přenosu (např. pomocí bluetooth) na externí paměť a archivaci – splnění podmínek HACCP.
- Mycí tanky bezešvé se sešikmeným dnem.
- Celkové provedení dvouplášťové vč. tepelné izolace.

- Unášecí pás pro nádobí obslužného mycího zařízení musí mít:
 - Nosné unášecí články ze silnostěnného materiálu s tloušťkou prstů min. 5 mm.
 - Výška prstů musí zajistit veškeré myté předměty ve vzpřímené šikmé stabilní poloze, zajišťující snadné ukládání a odebírání a současně umístění musí zajišťovat, aby z nádobí vytékala mycí lázeň.
 - Horní hrany prstů musí být uzpůsobeny k mytí eventuálních dalších drobných předmětů v koších velikosti 500x500 mm (koše jsou stávající vybavení, nebudou předmětem dodávky).
- Účastník doloží ve své nabídce přesný popis nabízeného zařízení, ze kterého bude jednoznačně patrné, jak nabízené zařízení bude fungovat a jakou vyžaduje obsluhu a manipulaci při provozu a po jeho ukončení.
- Součástí nabídky jsou i technický list výrobce a technický výkres výrobce nabízeného zařízení. Z této dokumentace musí být patrné veškeré parametry, které jsou požadovány.

C) Pro bezobslužné zařízení – část mycího centra (mytí příborů a podnosů) zadavatel požaduje:

- Mytí příborů na průběžném samostatném páse min. šíře 150 mm.
- Sběr příborů a ukládání na pás pomocí zařízení s magnetem (bezkontaktní sběr).
- Umyté příbory jsou automaticky sbírány do koše na konci zařízení (bezkontaktní sběr).
- Vícenásobná (tři a více) filtrace mycí lázně.
- Rekuperaci z výstupního vzduchu, koncepce bez chladiwa – ekologické provedení, bez nutnosti přímého napojení na VZT objektu.
- Dvojnásobný oplach (tj. dva vzájemně nezávislé tlakové okruhy – z boileru a z tanku).
- Přípoj pouze na SUV změkčenou 0 - 3,0 °dH.
- Bez dávkovačů detergentů.
- Ovládání včetně dotykového barevného displeje zobrazujícího provozní hodnoty stroje s ukládáním do paměti min. po dobu 10 dnů, a to s možností jejich bezkontaktního přenosu (např. pomocí bluetooth) na externí paměť a archivaci – splnění podmínek HACCP.
- Celkové provedení dvouplášťové vč. tepelné izolace.
- Mytí podnosů v průběžném mycím automatu, zakládání pomocí taktovacího zařízení (bezkontaktně). Umyté podnosy jsou po usušení automaticky stohovány na plošinovém voze (bezkontaktně).
- Výměna plošinového vozu musí být pomocí obsluhy umožněna za provozu mycího stroje.
- Účastník doloží ve své nabídce přesný popis nabízeného zařízení, ze kterého bude jednoznačně patrné, jak nabízené zařízení bude fungovat a jakou vyžaduje obsluhu a manipulaci při provozu a po jeho ukončení.

➤ Součástí nabídky bude i technický list výrobce a technický výkres výrobce nabízeného zařízení. Z této dokumentace musí být patrné veškeré parametry, které jsou požadovány.

D) Pro sběrný řemenový pás zadavatel požaduje:

- Šíře stolu 500 mm, sloužící k odkládání podnosů s použitým nádobím a jejich transportu do umývárny k mycímu zařízení. Odkládací výška stolu 915 mm.
- Zaústění (průchod) pásu stěnou do umývárny bude zakryt stínícím tunelem z nerezové potravinářské oceli, aby nebylo vidět do prostor umývárny. Velikost průchodů do umývárny určí (navrhne) účastník s ohledem na vlastní řešení celého mycího centra.
- Musí splňovat technické požadavky na mycí technologie.

E) Pro technologie na likvidaci odpadu – sestava zadavatel požaduje:

- V určeném prostoru umývárny je nutno umístit zařízení na likvidaci zbytků stravy, která se vrací zpět s použitým nádobím na podnosech – určená plocha je vyznačena v půdorysu umývárny viz. odst. G) Půdorys umývárny.
- Umístění zařízení musí splňovat hygienické podmínky provozu, aby nedocházelo ke křížení, tzv. čistých a nečistých tras, tzn. nesmí docházet k manipulaci s biologickým odpadem v místě manipulace s čistým nádobím a současně nesmí bránit přístupu k mycí technologii a transportnímu pásu.
- Likvidace zbytků stravy musí být na principu kontinuálního drcení, lisování a odvodnění s minimální kapacitou 300 kg potravinového odpadu za hodinu, přičemž musí být zajištěno snížení objemu odpadu.
- Minimální příkon motoru drtiče 4,0 kW.
- Transport zbytků stravy z místa jejich manuální separace z talířů při ručním zakládání na pás myčky musí být zajištěn pomocí příslušenství k zařízení na likvidaci odpadu. Toto příslušenství musí zajistit kontinuální transport těchto zbytků do zařízení na likvidaci odpadů bez nutnosti zásahu a podpory obslužného personálu. Drcené a odvodněné zbytky odpadu budou jímány po celou dobu mytí do zásobníku a po ukončení mytí transportovány k dalšímu zpracování.
- Navrhované řešení včetně zařízení s příslušenstvím zakreslí účastník do půdorysu mycího centra – viz odst. G) Půdorys umývárny – ve formátu DWG s ostatními technologiemi.
- Účastník doloží ve své nabídce přesný popis nabízeného zařízení, ze kterého bude jednoznačně patrné, jak nabízené zařízení bude fungovat a jakou vyžaduje obsluhu a manipulaci při provozu a po jeho ukončení.
- Součástí nabídky bude i technický list výrobce a technický výkres výrobce nabízeného zařízení. Z této dokumentace musí být patrné veškeré parametry, které jsou požadovány.
- Zařízení musí být z produkce výrobce mycí technologie.

F) Další vybavení – účastník je povinen ocenit jednotlivé položky

pozice	název zařízení	výrobce	typ	ks	rozměry (mm)	specifikace	cena bez DPH za KS	cena bez DPH celkem
22.01	stůl s dřezem			1	1700x600x900	1xLisovaný dřez 400x400x250, prolamovaná pracovní deska kolem dřezu, volný prostor na myčku a leštičku, zadní a levý lem, otvor pro sprchu, viz. specifikace nerezový nábytek		
	sprchový systém			1		Sprcha s baterií ze stolu a s ramínkem, nerezová tlaková hadice, vyrovnávací pružina, tlaková sprcha s pákovým ovladačem		
22.02	Myčka na sklo	ELECTROLUX		1		stávající zařízení	XXX	XXX
22.03	Leštička			1		stávající zařízení	XXX	XXX
22.04	Regál			1	600x600x1800	4x police, viz. specifikace nerezový nábytek		
22.05	buben samonavíjecí s hadicí			1		celonerezová konstrukce bubnu, samonavíjecí hadice 35 m zakončena vodní pistolí		
22.06	stůl s dřezem			1	1500x700x900	1xLisovaný dřez 340x228x130, 1xLisovaný dřez 500x500x250, prolamovaná pracovní deska kolem dřezů, výsuvný odpadkový koš pod menším dřezem, spodní police, zadní lem, otvor pro baterii a sprchu, viz. specifikace nerezový nábytek		
	sprchový systém			1		Sprcha s baterií ze stolu a s ramínkem, nerezová tlaková hadice, vyrovnávací pružina, tlaková sprcha s pákovým ovladačem		
	páková baterie			1		Provedení stolní, zesílené a otočné ramínko – dlouhé min. 200 mm. Pákové ovládání – páka dlouhá min. 310 mm.		
22.07	sběrný pás			1		viz. MYCÍ CENTRUM – požadovaný technický standard a foto používaného setu nádobí		
22.08	mycí centrum			1		viz. MYCÍ CENTRUM – požadovaný technický standard a foto používaného setu nádobí		
22.09	mycí centrum			1		viz. MYCÍ CENTRUM – požadovaný technický standard a foto používaného setu nádobí		
22.10	mycí centrum			1		viz. MYCÍ CENTRUM – požadovaný technický standard a foto používaného setu nádobí		

G) Půdorys umývárny – účastník zakreslí

